

产品规格承认书

SPECIFICATION APPROVAL

(软磁吸波片系列产品)

Soft Absorbing plate sheet

客户产品名称（材料）： IFL10M-050NB300X200

Customer Part Number

东磁产品名称： NS130-T300X200X0.05A-J

DMEGC Part Number

内容

CONTENT

- 1、产品组成及尺寸 STRUCTURE AND DIMENSION
- 2、外观要求 APPEARANCE REQUIREMENT
- 3、基本特性 TYPICAL VALUE
- 4、磁导率特性曲线 PERMEABILITY CHARACTERISTIC
- 5、包 装 PACKAGING
- 6、保管条件 STORAGE CONDITIONS
- 7、验收规则和说明 INSPECTION RULES AND INSTRUCTION

客户名称：

CUSTOMER: 俄罗斯 LEPCOS

确 认：

APPROVED:

拟 制

陆宇秀

审 核

金良泉

批 准

张小杭

日期

2023.02.04

DRAWN

CHECK

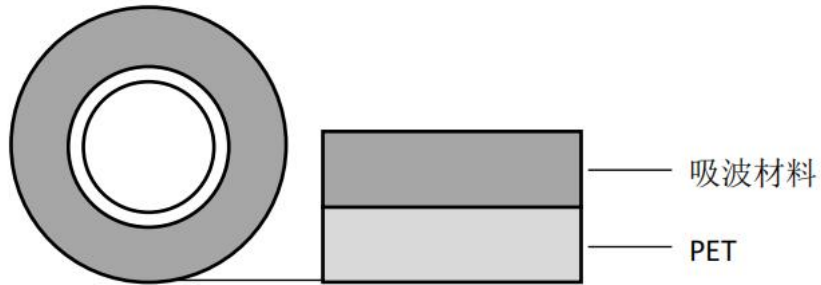
APPROVED

DATE

 软磁事业本部 质量管理作业指导文件		文件编号 Doc.No	RCCP-16-2023-2-08-001	拟制 Prepare	审核 Review	批准 Approve
文件类别	检验标准	版本号 Rev.	A	李东亮	金良泉	沈苗军
产品系列	吸波片系列	页码 Page	1	发布日期 Released date	2023/2/8	
文件名称	吸波片检验标准					
检验要求	检验标准		检验要求	检验标准		
1,环境条件	普通车间 温度: 10~28°C,湿度: <=75%		2,光照强度	800~1200 lux		
3,取样工站	流检/检分/终检 工站		4,取样数量	检分,全检; 终检,流检依照抽样计划		
5,检验距离	目视检验眼睛距产品: 30+/-2cm;菲林规检验判定眼睛距产品: 15+/-2cm		6,检验角度	上下左右各旋转+/-75°		
7,检验区域	产品表面和四周都需检验		8,检验时间	取决于产品型号		
9,外观检验标准						
缺陷项目及判定标准					检验方法	
掉粉, 目测表面无明显掉粉, 触摸手上无明显粘粉, 判定OK					目视	
分层, 目测材料模切后用拇指揉搓后无分层现象, 判定OK					目视	
孔洞, (穿透性, 表面颗粒剥离导致的孔洞) 气泡, (空心的凸起, 材料和离型膜之间的空气泡) 伤痕, (划伤, 刮伤, 割伤, 裂纹等痕迹) 褶皱, (变形, 扭曲, 褶皱, 折痕等) 色差, (局部, 区块呈现亮光, 斑点, 印痕, 明显色泽不均等) 以上瑕疵的总面积不得超过该卷总面积的‰, 每个严重瑕疵补偿10cm*出货幅宽。					目视	
接头, (材料或双面胶断料后衔接产生的接头), 允许接头, 接头根据卷材长度与客户协商					目视	
其他标准内没有写明的不良缺陷, 请找品质部门或客户确认.					目视	
10, 尺寸测量要求						
测量类型	测量内容及标准 Measured items and standard			测量方法 Measured Method		
尺寸	尺寸标准参考图纸			厚度规/游标卡尺, 投影仪, 测量方法参考MSOP		
11, 电性能测试要求						
测试项目	测试内容及标准			测试方法		
无	无			无		
变更履历						
发行日期	版本	变更内容				
2023/2/8	A	新发行				

产品组成和尺寸

STRUCTURE AND DIMENSIONS



单位: mm

*T _(总厚)	每片长度	幅宽				
0.06±0.006	200ref	300^{+4.00}_{-0.00}				
					吸波片	外层双面胶
					0.05±0.005	0.01ref

注意: 1. 以上 T 寸法的测量方法为总厚 (包括离型层) 减掉离型层的厚度 (供方标准值);

Note: 1. the above T size measurement method : total thick (including Release liner) lose the Release liner thickness (The supplier standard); 2. 测量工具: 测厚仪, 投影仪; Thickness gauge, Projector;

Hengdian Group DMEGC Magnetics Co.,Ltd

基本特性

TYPICAL VALUE

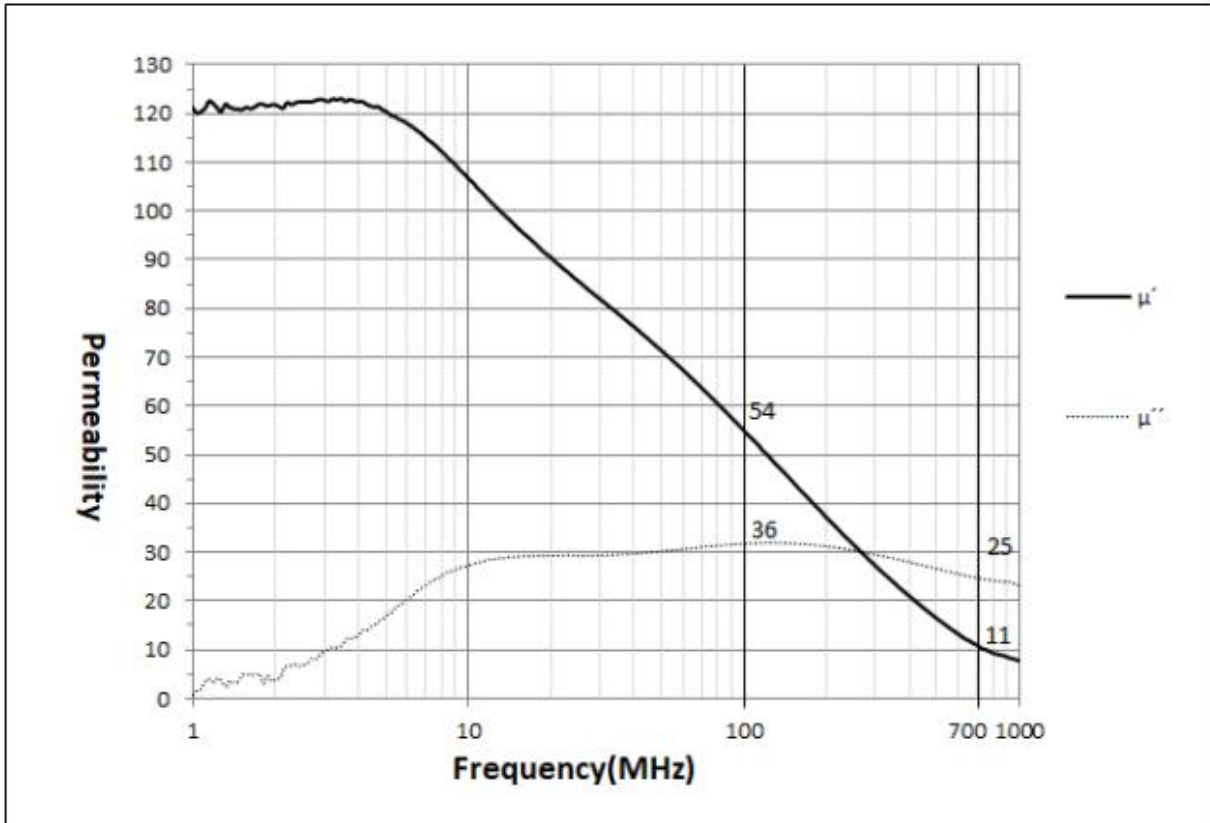
项目 ITEM	特性 ALUE		测试方法 Measuring Method
磁导率 Permeability	μ' (3MHz)	120±10%	安捷伦 E4990A 阻抗仪或同等精度的其他设备 Agilent E4990A impedance instrument or equivalent accuracy of other equipment
工作温度(°C)[包括胶和膜] Operating Temperature(Including double-faced and membrane)	-40~120		

*备注：环境要求:符合 ROHS 要求

*Note:Environment:Comply With ROHS

磁导率特性曲线

PERMEABILITY CHARACTERISTIC



6、包装

PACKAGING

6.1 内包装/Inner case

卷带包装

Tape packaging

6.2 外包装/Outer case

采用纸箱

Use carton box

保管条件

STORAGE CONDITIONS

- 避免日光直射、高温、高湿环境下储藏
- Keep away from high-temperature and high-humidity.
- 保管环境：温度5~35℃，湿度65%RH以下。
- Keep at a temperature 35℃ from 5℃ and humidity of less than 65 [%RH].
- 保质期：应在纳入期 1 年内使用
- The product should be used within 1 year from the time of delivery

验收规则

INSPECTION RULE

- 1 客户在接收到磁片产品后一个月内须验收完毕,并将验收结果书面通知供货方,否则视为已验收合格。

The customer should finish the work of sheets inspection in 1 months. After received the cores and please send the results of cores inspection to the supplier in report as soon as possible. If no report given to the Supplier, the core would be treating as qualified products.

- 2 尺寸验收仪器: 千分尺(厚度), 游标卡尺 /投影仪(其他尺寸)

Size inspection instrument: Micrometer (Thickness), Vernier Caliper/Projector (Other size)

- 3 性能验收仪器: 安捷伦 E4991A 阻抗仪或同等精度的其他设备
Agilent E4991A impedance or equivalent system

- 4 因客户搬运、保管、使用不当引起的表面龟裂、折痕等不良, 由客户自己承担责任
For customers in the handling, storage, as well as the surface cracks caused by improper use, crease, his responsibility by the customer.

说明

NOTE

- 1 本承认书的数据更改需经双方确认,任一方单独修改无效。

Any revise to the contents in this Approval Application must be confirmed by the supplier and the customer, otherwise the revise is invalid.

- 2 本承认书在客户收到 3 个月之内(如果在 3 个月之内有量产,要在量产之前回签承认书), 必须签章返回, 逾期视为默认。

The Specification Approval should be sent back to the supplier with customer's chop on it within 3 month after receiving it, or we will take it as approved by customer's automatically.

- 3 在磁性的检查结果得到确认以后, 如果还有问题发生, 双方本着友好合作的原则, 协调解决问题。

After the inspection results of cores were confirmed, if there are still some problems, we should resolve them adhering to the principles of advocating equality and mutual benefit and reaching consensus through consultation.